

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

## Редуктор давления серии DRV/N



## РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ DRV/N

## ПАСПОРТ

N	АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1			
2			

Дата продажи \_\_\_\_\_

штамп или печать  
торгующей организации

Продавец \_\_\_\_\_

Гарантийный срок - 1 год со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются сервис центрами официальных дилеров компании Watts Industries в России.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указывает:
  - наименование организации или покупателя
  - фактический адрес покупателя и телефон для контакта
  - краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
  - краткое описание дефекта
2. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
3. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара:

\_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» 201\_\_ г.



Watts Industries Deutschland GMBH

Аттестован европейскими метрологическими стандартами (ЕЭС/ИСО)

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор давления DRV/N применяется, если максимальное давление в питающей системе водоснабжения превышает максимальное рабочее давление питаемой системы или допустимое давление для арматуры или приборов. Чаще всего редуктор давления устанавливается в бытовых системах питьевой воды.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Техническое описание.

Давление на входе: 25 бар (DVGW 16 бар)

Давление на выходе: 1,5 – 6 бар (регулируется)

Макс. рабочая температура: 30 °С (DVGW)

Рабочие среды: вода, сжатый воздух, нейтральные жидкости, азот

Материал корпуса: латунь CuZn40Pb2 DIN 17660

### 2.2 Сертификаты

Сертификат соответствия № РОСС DE.АИ46.В00595 от 08.08.2006 г.

### 2.3 Основные параметры приведены в таблице 1.

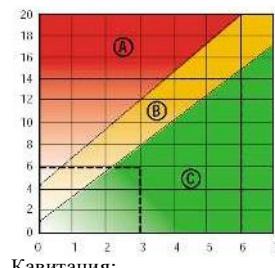
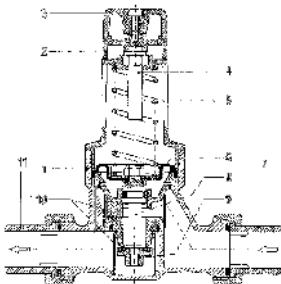
Тип	Длина (мм)	Высота (мм)	Длина со сгонами (мм)
DRV 15N	84	135	113
DRV 20N	94	151	133
DRV 25N	104	170	140
DRV 32N	109	175	192
DRV 40N	134	214	200
DRV 50N	144	224	205

Таблица 1

Допустимый расход воды:

DN	Макс.расход, л/м	Допустимый расход по DIN, л/м	Значение Kv, л/м
DRV 15/N	36	31,6	28
DRV 20/N	58	56,6	42
DRV 25/N	98	88,2	100
DRV 32/N	150	144	165
DRV 40/N	270	226	230
DRV 50/N	370	352	300

Таблица 2



Р вх/Р вых  
А – зона кавитации  
В – переходная зона  
С – рабочая зона

1. Корпус. 2. Крышка. 3. Установочная рукоятка. 4. Винт. 5. Пружина. 6. Мембрана.
7. Входное подсоединение. 8. Штифт. 9. Тарелка. 10. Фильтры. 11. Выходное подключение.

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: Редуктор давления серии DRV/N (1 шт.), паспорт (1 экз.)

## 4. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

При хранении и транспортировке следует оберегать редуктор от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать редуктор во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение редуктора при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ РЕДУКТОРА

5.1 Диаметр редуктора давления выбирается исходя из ожидаемого расхода воды, а не из диаметра имеющегося трубопровода (см. DIN 1988 – Часть 5 или Рабочий лист DVGW W 314).

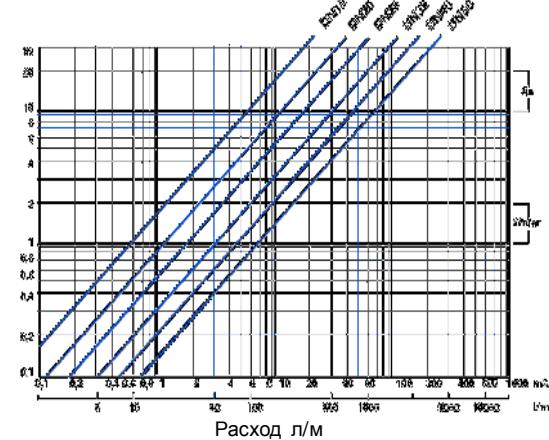
5.2 При установке необходимо следовать общим требованиям DIN, DVGW и т.п. Предпочтительна установка редуктора на горизонтальном трубопроводе, но допускается и монтаж на вертикальном трубопроводе. Для обеспечения безотказной работы редуктора до него необходимо установить фильтр механической очистки. Обычно редуктор монтируется за счетчиком воды. За редуктором должен быть предусмотрен трубопровод того же диаметра длиной 5 х Ду. Для обеспечения возможности регулировки и обслуживания редуктора за ним устанавливается запорная арматура. Если в системе предусмотрены предохранительные клапаны, установленное давление на выходе редуктора должно быть на 20% ниже давления открытия предохранительных клапанов. Установка требуемого давления на выходе редуктора производится при нулевом водоразборе (все точки водоразбора должны быть закрыты). Вращение установочной головки редуктора в сторону "+" (по часовой стрелке) повышает давление за редуктором, вращение в сторону "-" (против часовой стрелки) – понижает.

При нормальных условиях работы редуктор давления DRV/N не требует никакого специального обслуживания. Тем не менее, в связи с тем, что редуктор чувствителен к загрязнению, следует время от времени (в зависимости от качества воды) чистить сетку фильтра и седло редуктора.

## 7. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

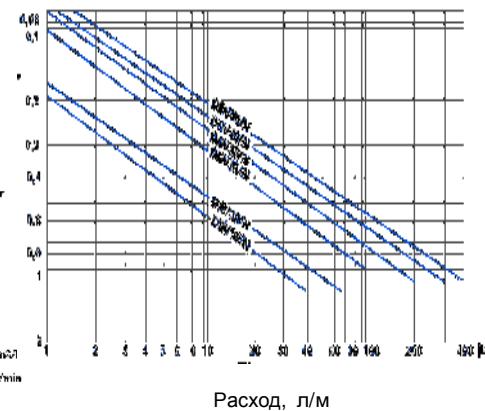
Редуктор в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 12.3.001.-85 и ГОСТ.12.2.063-81. Опасных и вредных производственных факторов не создает. Все работы по обслуживанию редуктора необходимо производить при отсутствии давления в системе.

Таблица расход/скорость протока



Расход л/м

Таблица расход/потери давления



Расход, л/м