

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Гибкая подводка для воды

Тип: SHF



Оглавление

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	Сведения об изделии	2
2	Назначение изделия	2
3	Технические характеристики и устройство	2-3
4	Номенклатура и габаритные размеры	4-5
5	Указания по монтажу	5-6
6	Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	6
7	Условия хранения и транспортировки	6
8	Утилизация	6
9	Приемка и испытания	6
10	Гарантийные обязательства	7
11	Гарантийный талон	8

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Гибкие подводки STOUT, тип SHF для систем водоснабжения.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Торговая марка "STOUT". Завод фирмы-изготовителя: Luxor Spa, via Madonnina, 94 - 25018 Montichiari (BS) Italia Luxor Spa, ул. Мадоннина 94 – 25018 Монтикьяри (Брешия) Италия.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

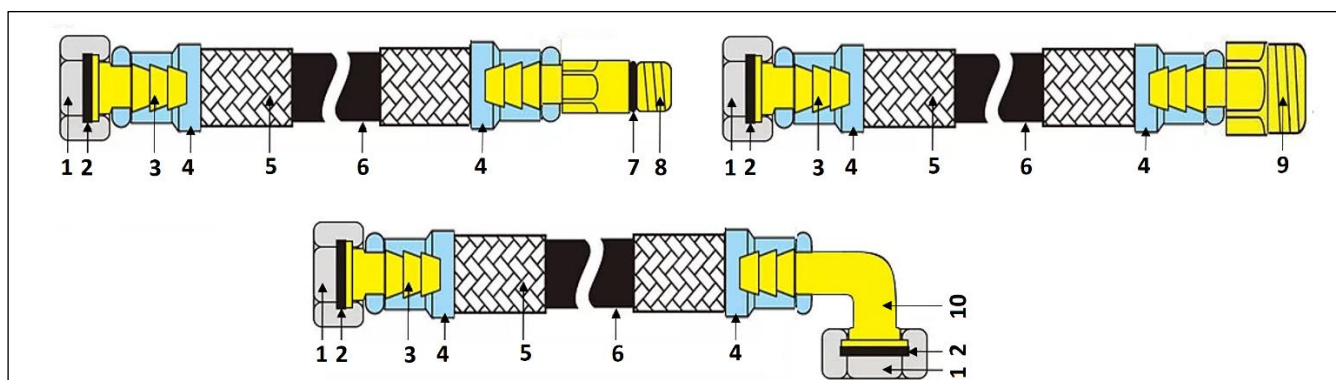
Гибкие подводки STOUT предназначены для присоединения санитарно-технического и бытового оборудования к транспортирующей воду трубопроводной сети. Подводки со штуцером M10 служат для непосредственного подключения к смесителям систем хозяйственно-питьевого водопровода.

Внимание! Использование гибких подводок вместо транзитных участков трубопроводов не допускается!

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСТРОЙСТВО

3.1 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ.

Гибкая подводка STOUT представляет собой шланг из нетоксичной резины в оплетке из нержавеющей стали для DN8, для DN18-32 оплетка выполнена из оцинкованной стали. По концам подводки напрессованы ниппели с наружной резьбой или с накидной гайкой, укомплектованной прокладкой. Подводки для подключения бытовых смесителей снабжены специальными штуцерами длиной 18 мм или 35 мм с наружной резьбой M10, герметизацию соединения штуцеров со смесителями обеспечивают уплотнительные резиновые кольца.



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Накидная гайка	Латунь CW 617 N UNI-EN 12165:2016 (никелированная) Сталь оцинкованная (см. таблицу с номенклатурой, артикулы обозначены звездочкой*)
2	Прокладка	EPDM (входит в комплекте к подводке диаметром до 1")
3	Ниппель	Латунь CW 617 N UNI-EN 12165:2016 Сталь оцинкованная (см. таблицу с номенклатурой, артикулы обозначены звездочкой*)
4	Обжимная гильза	для DN8 сталь inox AISI 304, для DN18-32 алюминий
5	Оплетка	для DN8 сталь inox (нержавейка), для DN18-32 сталь оцинкованная
6	Шланг	EPDM (пищевой)
7	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Штуцер M10	Латунь CW 614 N – DW UNI EN 12164:2016
9	Штуцер с наружной резьбой	Латунь CW 617 N UNI-EN 12165:2016 Сталь оцинкованная (см. таблицу с номенклатурой, артикулы обозначены звездочкой*)
10	Штуцер угловой	Медь Cu (никелированная)

3.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ				
		1	2	3	4	5
1	Тип подводки ¹⁾					
2	Размер резьбы штуцеров	См. номенклатуру				
3	Длина штуцера M10 для смесителя, мм	18	35	-	-	-
4	Диаметр Вн/Нар резинового рукава, мм	8,5/11 ²⁾		19/25 ³⁾ ; 32/40 ⁵⁾		25,5/32 ⁴⁾
5	Внутренний диаметр ниппеля, мм	6,2 ²⁾		15 ³⁾ ; 27 ⁵⁾		21 ⁴⁾
6	Длина подводки, мм	См. номенклатуру				
7	Перемещаемая среда	Вода				
8	Максимальное рабочее давление, бар	Для DN32 до 6, остальные до 10				
9	Давление разрыва, бар	20				
10	Температура перемещаемой среды T, °C	Для DN 8 от 1 до 70, остальные до 110 (кратковременно)				
11	Расход среды через подводку на излив при давлении на входе P _{раб} =3 бар, л/мин	28 ²⁾		200 ³⁾ ; 490 ⁵⁾		280 ⁴⁾
	Минимальный радиус изгиба и расстояние от изгиба до ниппелей, мм	48 ²⁾		104 ³⁾ ; 168 ⁵⁾		132 ⁴⁾
12	Срок службы, лет	10				
13	Температура транспортировки и хранения, °C	От -50 до + 50				

1) См. номенклатуру;



2) Для подводок с резьбой 3/8" и 1/2";

3) Для подводок с резьбой 3/4";

4) Для подводок с резьбой 1";



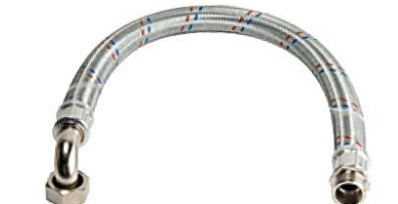
5) Для подводок с резьбой 1 1/4".

4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЭСКИЗ	АТИКУЛ	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ ШТУЦЕРОВ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
1. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ M10 L=18 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0015 181010	M 10 (18мм) x ВР 3/8"	400	0,075
	SHF 0016 181010	M 10 (18мм) x ВР 3/8"	500	0,087
	SHF 0025 181015	M 10 (18мм) x ВР 1/2"	400	0,081
	SHF 0026 181015	M 10 (18мм) x ВР 1/2"	500	0,093
2. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ M10 L=35 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0035 351010	M 10 (35мм) x ВР 3/8"	400	0,081
	SHF 0036 351010	M 10 (35мм) x ВР 3/8"	500	0,093
	SHF-0038-351015	M 10 (35мм) x ВР 3/8	800	0,129
	SHF-0039-351015	M 10 (35мм) x ВР 3/8	1000	0,152
	SHF-0040-351015	M 10 (35мм) x ВР 3/8	1200	0,175
	SHF 0045 351015	M 10 (35мм) x ВР 1/2"	400	0,087
	SHF 0046 351015	M 10 (35мм) x ВР 1/2"	500	0,099
	SHF-0048-351015	M 10 (35мм) x ВР 1/2	800	0,135
	SHF-0049-351015	M 10 (35мм) x ВР 1/2	1000	0,158
	SHF-0050-351015	M 10 (35мм) x ВР 1/2	1200	0,181

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ ШТУЦЕРОВ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
3. ПОДВОДКА С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0055 081010	НР 3/8" x ВР 3/8"	400	0,082
	SHF 0057 081010	НР 3/8" x ВР 3/8"	600	0,105
	SHF 0065 081015	НР 3/8" x ВР 1/2"	400	0,088
	SHF 0067 081015	НР 3/8" x ВР 1/2"	600	0,111
	SHF 0075 081510	НР 1/2" x ВР 3/8"	400	0,085
	SHF 0077 081510	НР 1/2" x ВР 3/8"	600	0,109
	SHF 0085 081515	НР 1/2" x ВР 1/2"	400	0,091
	SHF 0086 081515	НР 1/2" x ВР 1/2"	500	0,103
	SHF 0087 081515	НР 1/2" x ВР 1/2"	600	0,115
	SHF 0088 081515	НР 1/2" x ВР 1/2"	800	0,138
	SHF 0089 081515	НР 1/2" x ВР 1/2"	1000	0,162
	SHF-0091-081515	НР 1/2 x ВР 1/2	1500	0,221
	SHF-0092-081515	НР 1/2 x ВР 1/2	2000	0,279
	SHF-0093-081515	НР 1/2 x ВР 1/2	2500	0,337
	SHF 0203 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	300	0,254
	SHF 0204 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	400	0,303
	SHF 0205 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	500	0,353
	SHF 0206 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	600	0,402
	SHF 0208 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	800	0,501
	SHF 0210 182020*	НР 3/4" x ВР 3/4"	1000	0,599
	SHF 0215 182020*	НР 3/4 x ВР 3/4	1500	0,846
SHF 0220 182020*	НР 3/4 x ВР 3/4	2000	1,092	
SHF 0126 181515	НР 1" x ВР 1"	800	0,579	
SHF 0127 181515	НР 1" x ВР 1"	1000	0,677	
SHF 0136 323232	НР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	800	1,228	
SHF 0137 323232	НР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	1000	1,444	
4. ПОДВОДКА С ВНУТРЕННЕЙ (ВР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0095 081010	ВР 3/8" x ВР 3/8"	400	0,082
	SHF 0096 081010	ВР 3/8" x ВР 3/8"	600	0,106
	SHF 0105 081010	ВР 1/2" x ВР 3/8"	400	0,088
	SHF 0106 081010	ВР 1/2" x ВР 3/8"	600	0,112
	SHF 0115 081515	ВР 1/2" x ВР 1/2"	400	0,095
	SHF 0116 081515	ВР 1/2" x ВР 1/2"	500	0,106
	SHF 0117 081515	ВР 1/2" x ВР 1/2"	600	0,118
	SHF 0118 081515	ВР 1/2" x ВР 1/2"	800	0,141
	SHF 0119 081515	ВР 1/2" x ВР 1/2"	1000	0,165
	SHF-0121-081515	ВР 1/2 x ВР 1/2	1500	0,224
	SHF-0122-081515	ВР 1/2 x ВР 1/2	2000	0,282
	SHF-0123-081515	ВР 1/2 x ВР 1/2	2500	0,341
	SHF 0303 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	300	0,267
	SHF 0304 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	400	0,316
	SHF 0305 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	500	0,365
	SHF 0306 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	600	0,414
	SHF 0308 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	800	0,513
	SHF 0310 182020*	ВР 3/4" x ВР 3/4"	1000	0,612
	SHF-0315-182020*	ВР 3/4 x ВР 3/4	1500	0,858
	SHF-0320-182020*	ВР 3/4 x ВР 3/4	2000	1,105
	SHF 0146 182525	ВР 1" x ВР 1"	800	0,587
SHF 0147 182525	ВР 1" x ВР 1"	1000	0,686	
SHF 0156 323232	ВР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	800	1,233	
SHF 0157 323232	ВР 1 1/4" x ВР 1 1/4"	1000	1,449	
5. ПОДВОДКА УГЛОВАЯ С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0166 252525	НР 1" x ВР 1"	600	0,618
	SHF 0167 252525	НР 1" x ВР 1"	800	0,760
	SHF 0168 252525	НР 1" x ВР 1"	1000	0,880

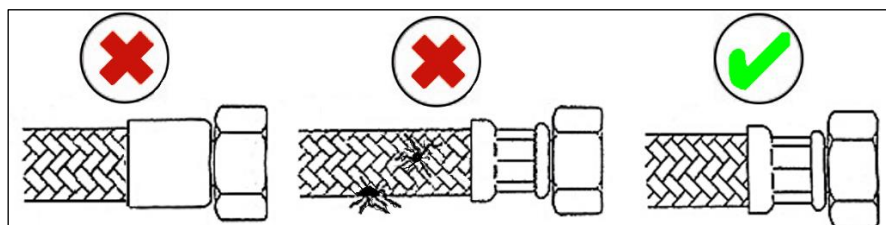
*Концевые элементы подводки: штуцеры, ниппели и накидные гайки выполнены из оцинкованной стали.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

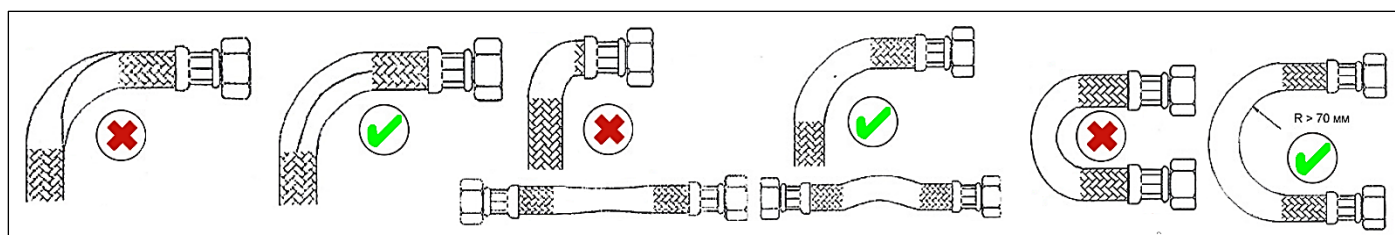
STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

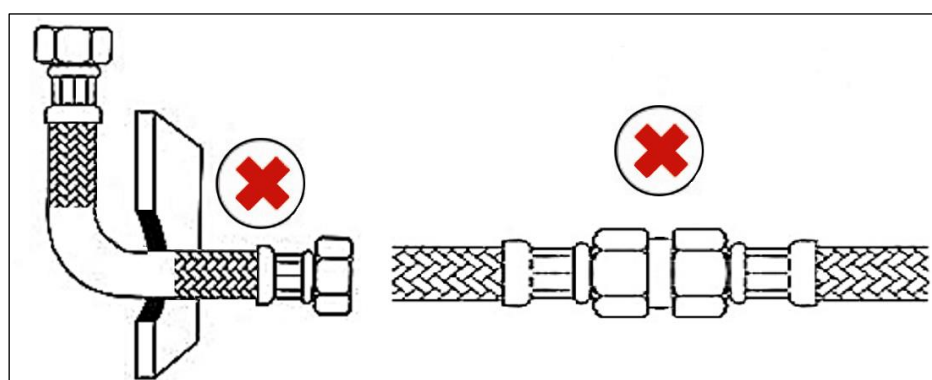
- Монтаж гибких подводок должен производиться квалифицированными специалистами, имеющими лицензию на производство соответствующих работ;
- Перед монтажом подводки следует визуально проверить качество обжима гильзы, целостность оплетки, наличие прокладок, отсутствие повреждений резьбы на штуцерах и присоединяемом оборудовании. Использование подводок с дефектами недопустимо;



- Доступ к месту присоединения подводки должен быть свободным для монтажа и осмотра при эксплуатации;
- Для обеспечения удобства монтажа подводки при присоединении смесителей рекомендуется приобретать пары с разной длиной штуцеров (18 и 35 мм);
- При монтаже не допускается перекручивать подводки и прикладывать к ним растягивающие усилия, устанавливать подводку с радиусом изгиба не менее 70 мм;



- **Внимание!** Необходимо использовать подводку достаточной длины. Не допускается наращивание длины гибкой подводки с помощью другой подводки, а также пропускать через отверстия, края которых могут повредить оплетку;



- Минимальное расстояние от ниппелей до начала изгиба подводки и минимальный радиус изгиба должен быть не менее значений, указанных в таблице с техническими характеристиками;
- Штуцеры подводок с резьбой M10 закручиваются в смесители вручную, без применения уплотнительных материалов. Для герметизации ниппелей используется льняная пряжа или ФУМ – лента, а для накидных гаек – штатные резиновые прокладки;
- Накидные гайки и ниппели необходимо затягивать гаечным ключом с открытым зевом соответствующего размера. Момент затяжки не должен превышать 3,5 Нм;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020

- **Внимание!** Использование рычажного трубного ключа для монтажа гибкой подводки – категорически запрещено;
- После установки подводки следует выдержать ее под рабочим давлением в течение 30 минут. В случае обнаружении протечек осторожно подтянуть соединительные элементы ключом на 1/4 оборота.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

- Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте;
- В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.
- Во избежание преждевременного старения резины, не следует эксплуатировать подводку под воздействием прямых солнечных лучей;
- Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°C и открытого огня;
- В процессе эксплуатации следует оберегать гибкую подводку от трения и механических повреждений;
- Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.
- Запрещается производить отключение сантехнического оборудования и демонтаж гибкой подводки при наличии давления в сети;
- При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Гибкая подводка STOUT должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Гибкую подводку STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Гибкую подводку STOUT при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а ее поверхность от нанесения царапин.

Гибкую подводку STOUT хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие гибкой подводки STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования: транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет – 24 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Срок службы гибкой подводки STOUT при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель обязан представить следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупатель самостоятельно должен скачать и распечатать с сайта гарантийный талон (или технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном), предъявить его в момент покупки Продавцу. Продавец в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию гибкой подводки STOUT конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____

от «___»

Наименование товара:

№	Артикул		Количество	Примечание

Гарантийный срок 24 месяца с даты продажи конечному потребителю.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: 117418, Российская Федерация,

Москва, Нахимовский пр-т, 47, офис 1522

Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25

E-mail: info@teremopt.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации

ООО «ТЕРЕМ»

Российская Федерация, 117418, Москва, Нахимовский пр-кт, д. 47, офис 1522

Тел: +7 (495) 775 2020

Факс: +7 (495) 775 2020

E-mail: info@teremopt.ru

www.teremopt.ru

Замечания и предложения просим направлять по электронной почте: td@teremopt.ru, или по факсу:

+7 (495) 775 2025.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

STOUT Редакция № 4 Дата: 17.06.2020